

pH Safe 1

Neutralisationskartusche



Für mehr Sicherheit und zum Schutz unserer Umwelt

Die Neutralisationskartusche pH Safe ist eine patentierte Neuentwicklung von Sauermann. Konzipiert für die effiziente Behandlung von Kondensaten aus Brennwertgeräten, neutralisiert die pH Safe 1 bis zu 800 Liter saures Kondensat mit pH3. Die pH Safe 1 läßt sich einfach auf die Sauermannpumpe Si-82 montieren.

VORTEILE

● zum Schutz der Kanalisation und Umwelt :

- verhindert die Degradierung von Beton- und Kunststoffrohren,
- verhindert die Korrosion von Metallteilen,
- trägt zum Erhalt unserer Umwelt bei.

● einfache Anwendung :

- **einfache Montage und Austausch der Kartusche,**
- **keine Verschlämmung,** somit keine Reinigung erforderlich,
- keine schwefelsäurehaltige und damit für den Installateur gefährliche Totmasse,
- kleinste Abmessungen, für wandhängende und bodenstehende Brennwertgeräte.

● sofortige und dauerhafte Wirksamkeit :

- der beim Neutralisationsvorgang produzierte Schlamm wird durch die Pumpe weitergeleitet. **Der Wirkungsgrad der Neutralisation bleibt über die gesamte Zeit konstant.**
- sofortige Behandlung der konzentrierten Säure bevor sie im Auffangbehälter der Pumpe verdünnt wird,
- geringe Wartung.

● optimiertes Wartungsintervall

Durch die transparente Kartusche ist leicht zu erkennen, wieviel aktives Granulat noch verfügbar ist.

Die Kartusche ist in Abhängigkeit des pH-Wertes und des Volumens des anfallenden Kondensats auszutauschen.

● verstärkter Siphon

Das Wasser im Auffangbehälter der Pumpe wirkt wie ein Siphon. Dieses wichtige Restwasser begrenzt das Risiko des Austrocknens.

LIEFERUMFANG



- Neutralisationskartusche
- Klebeetikett für Brennwertgerät

ANWENDUNGEN

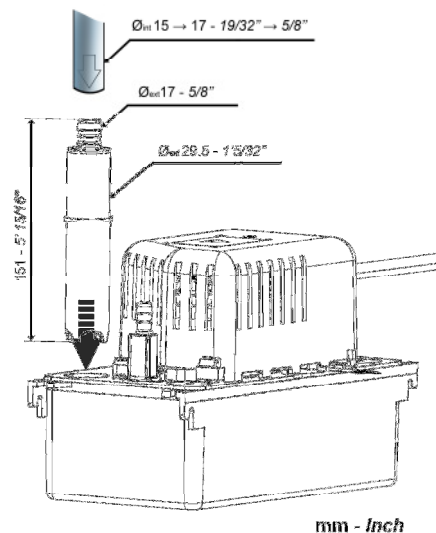
Gasbrennwertgeräte :

- bis 25kW bei einer Kondensatmenge von < 800 l mit pH > 3.0
- bis 50kW bei einer Kondensatmenge von < 1600 l mit pH > 3.5
bei einem Kartuschenaustausch im 12-Monats-Rhythmus



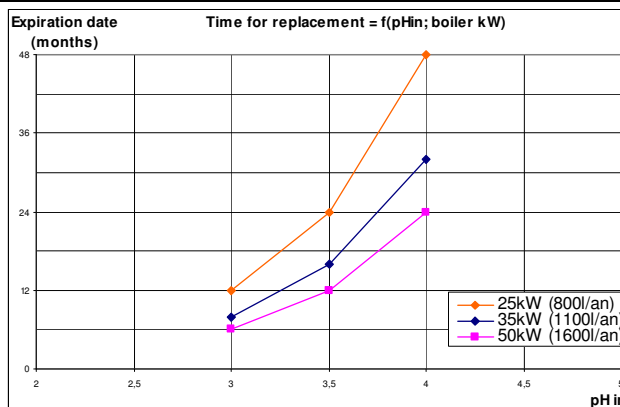
TECHNISCHE DATEN

Max. Kondensatsäure	pH > 3.0 (Gasbrennwertgeräte)
Max. Kondensatvolumen	800 l (bei pH = 3,0)
Geeignet für Kondensatpumpen	Typ Si-82, Typ SI1800 / SI1802
Max. Leistung Brennwertgerät (Volumen und tats. pH-Wert des Kondensats sind entscheidend)	25kW
Wartungsintervall (Volumen und pH-Wert des Kondensats sind entscheidend)	12 Monate
Durchmesser Zulaufschlauch	Aussen-Ø 15-17mm (19/32" – 5/8")
Max. Kondensattemperatur	65°C (80°C – 1 min)
Sicherheitsnorm	CE
RoHS-Richtlinie	konform
WEEE-Richtlinie	konform
Granulatmenge	0,100 kg
Gewicht inkl. Verpackung	0,130 kg
Abmessungen Kartusche	L 151 x Aussen-Ø 29,5mm Eintritt Aussen-Ø 17mm (5/8")
Verpackungsgröße	1 Stück (L 42 x B 40 x H 170 mm)
Verpackungseinheit	15 Stück (L 215 x W 135 x H 180 mm) –2.0kg
Palettenmenge	1875 Stück – 250kg



WARTUNGSINTERVALL (Monate)

pH Kondensat	Menge Kondensat (l)	25kW	35kW	50kW
>3.0	<800	12	8	6
>3.5	<1600	24	16	12
>4.0	<3200	48	32	24



OPTIONALES ZUBEHÖR



ACC00224

Adapter aus Weichgummi für halbsteife Schläuche oder aus PVC Aussen-Ø 15-17-24-25mm (19/32" – 5/8" – 1")



ACC02040

Adapter aus Weichgummi für PVC-Schläuche Aussen-Ø 24-25-32-40mm (1" – 1 1/4" – 1 1/2")